

RELAZIONE TECNICA

Macchinario : Turbocompressore TOSI 20 MW

Oggetto della sperimentazione : *Trattamento al PTFE (Base Teflon) di olio e circuito di lubrificazione
Confronto fra il consumo energetico medio rilevato prima e dopo il trattamento
al PTFE (Base Teflon)*

Data I° intervento : 22 aprile 2011

Verifiche eseguite dal 22 aprile 2011 al 17 gennaio 2012

Risultato : riduzione dei consumi energetici pari al 5,72%

Data II° intervento : 16 luglio 2013

Verifiche eseguite dal 20 settembre 2013 al 29 ottobre 2013

Risultato : riduzione dei consumi energetici pari al 4,67%

Conclusioni : Dai parametri rilevati per ca. 9 mesi a valle del I° intervento si osserva che il rendimento della macchina è soggetto ad un progressivo miglioramento nei mesi successivi al trattamento.

Il risultato complessivo della sperimentazione viene considerato soddisfacente, si constata che già dal primo mese di verifiche dopo il II° intervento si confermano sostanzialmente i risultati ottenuti con il primo intervento.

Si evidenzia infatti un risparmio energetico importante, ragionevolmente suscettibile di ulteriore miglioramento a fronte dell'esperienza ricavata dai controlli eseguiti dall'aprile 2011 al gennaio 2012.

Si confermano inoltre gli effetti collaterali rilevati a valle del trattamento, ove si assiste ad una riduzione della temperatura in corrispondenza dei cuscinetti, ad una sensibile riduzione delle vibrazioni ed una totale scomparsa del fenomeno del blocco intermittente della macchina in fase di avviamento, fenomeno fisiologicamente presente prima del trattamento.

UNITA' IMPIANTI SPERIMENTALI
Laboratorio di Sesta
[Firma]

10 gennaio 2014